

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M

目录

注意事项	2	天窗 / 车顶内衬	7
辅助安全约束系统（SRS）“安全气囊”和“安		座椅	7
全带预紧器”的注意事项	2	发动机罩	7
注意事项	2	诊断工作单	8
准备工作	3	仪表板总成	10
专用维修工具	3	零部件示意图	10
通用维修工具	3	仪表板和衬垫的拆卸和安装	11
尖叫噪音和短促嘎嘎声的故障诊断	4	拆卸	11
工作流程	4	安装	14
会见客户	4	仪表罩 A 的拆卸和安装	15
再现噪音和试车	5	拆卸	15
检查相关的维修公告	5	安装	16
定位噪音并确定根本故障原因	5	仪表罩 C 的拆卸和安装	17
修理故障源	5	拆卸	17
确认修理内容	6	安装	18
一般尖叫噪音和短促嘎嘎声的故障诊断	6	杂物箱总成的拆卸和安装	18
仪表板	6	拆卸	18
中央控制台	6	安装	18
车门	6	解体和组装	19
行李箱	7	中央控制台总成	19

注意事项

辅助安全约束系统（SRS）“安全气囊”和“安全带预紧器”的注意事项

辅助安全约束系统包括了“安全气囊”和“安全带预紧器”等设备，该系统与前面安全带一起使用有助于降低某些碰撞事故中驾驶员与前排乘客受伤的危险性与严重性。本系统含有安全带输入开关与双级正面安全气囊模块。SRS 系统使用安全带开关来决定正面安全气囊的展开，是否仅展开一个正面安全气囊取决于碰撞的严重度以及前排乘客是否将安全带系上。

如何安全维护该系统的必要信息，请参阅本维修手册的 SRS 和 SB 章节。

警告：

- 为避免 SRS 系统失效而增加车辆碰撞时人身伤亡的危险性，所有保养操作必须由授权的日产/INFINITI 经销商进行。
- 保养不当，包括不正确的拆卸和安装 SRS 系统，都有可能引起本系统的错误动作，从而造成人身伤亡事故。关于螺旋电缆和气囊模块的拆卸方法，请参见 SRS 部分。
- 除本维修手册中说明的操作外，不允许使用电气测试设备对 SRS 系统的任何电路进行测试。SRS 线束可通过黄色和 / 或橙色的线束或线束插头来识别。

注意事项

- 预先断开两根电瓶电缆。
- 预先断开气囊系统管路。
- 不要摆弄气囊或迫使气囊盖打开，否则可能对气囊性能有负面影响。
- 小心不要刮擦衬垫与其他零件。
- 在对零部件进行拆卸或解体时，注意不要使其发生损伤或变形。用布保护可能妨碍操作的零件。
- 在使用螺丝刀或其它工具对零部件进行拆卸时，用乙稀胶带或布包裹工具以保护零件。
- 随时使用废布保护已拆下的零部件。
- 如果卡箍已变形或损坏，将其更换。
- 不可重复使用的零部件一旦被拆下，则必须使用新的零部件进行更换。
- 将螺栓和螺母牢固紧固至规定力矩。
- 在重新组装操作完成后，确保各个零部件工作正常。
- 使用以下方法清除零部件表面上的污物。

水溶性污渍：

将一块柔软的布浸在温水中，然后用力拧干。擦去污渍，再用柔软的干布擦净。

油污：

在温水中溶解合成清洁剂（浓度为 2 到 3% 或更低），用布蘸此溶液清洁污渍。然后将布浸入清水中，用力拧干。完全擦去清洁剂。最后再用柔软干布擦净该区域。

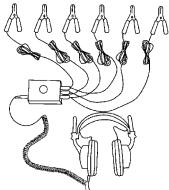
- 不要使用任何有机溶剂，例如稀释剂或挥发油。

准备工作

准备工作 专用维修工具

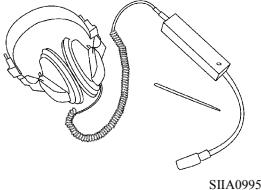
PFP: 00002

EIS00CZF

工具名称	说明
底盘诊断器 日产尖叫噪音和短促嘎嘎声 维修套件	 SIIA0993E  SIIA0994E
	定位噪音 排除噪音源

通用维修工具

EIS00CZG

工具名称	说明
发动机听诊器	 SIIA0995E
动力工具	 PHB1407E

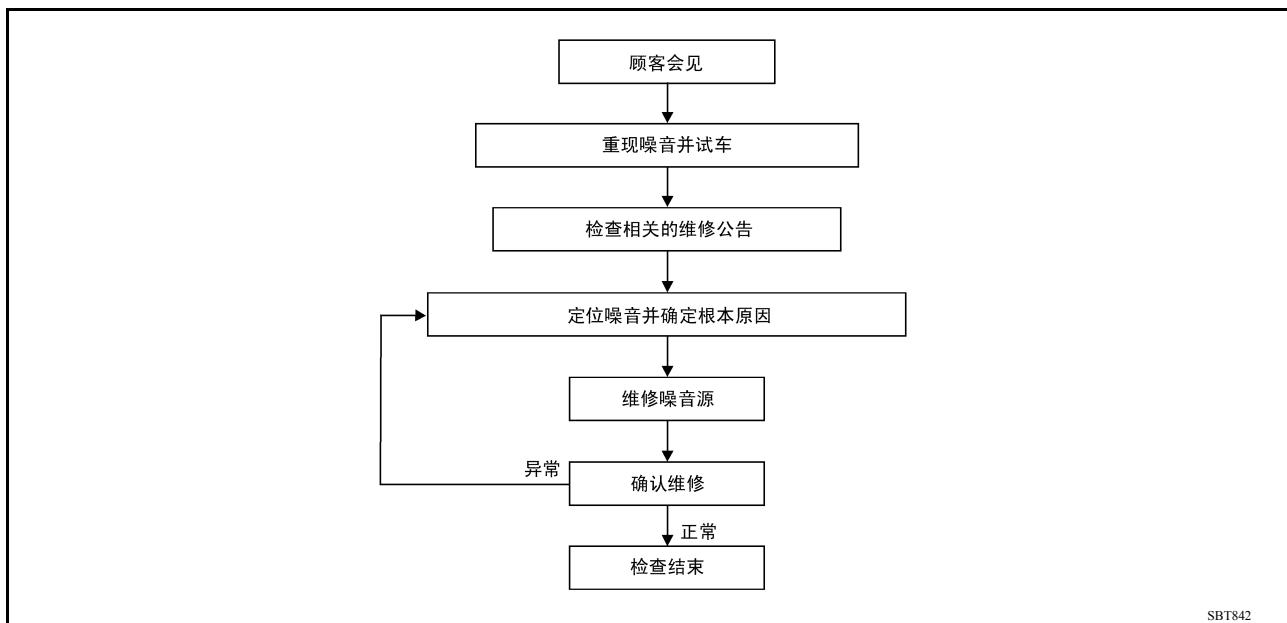
尖叫噪音和短促嘎嘎声的故障诊断

尖叫噪音和短促嘎嘎声的故障诊断

PFP: 00000

工作流程

EIS00DHN



SBT842

会见客户

若有可能，亲自会见客户，以确定噪音发生的条件。在询访过程中，使用“诊断工作表”记录噪声出现时的状态和条件，以及客户的所有评论意见。参见 [IP-8，“诊断工作单”](#)。该信息对于再现噪音发生时的状况是非常必要的。

- 客户可能无法提供噪声的详细描述或噪声源的确切位置。尽可能获知噪声出现（或不出现）时的所有状态和条件。
- 如果车辆上存在多个噪声问题，务必首先针对客户最关注的噪声进行诊断和修理。这可以通过与客户共同试车来完成。
- 在确定噪声的类型后，根据其特征对噪声进行隔离。明确了噪音的特征，可以使客户、维修顾问和技师达成一致意见，在定义噪音时。
- 刺耳尖叫噪音—（如同网球鞋与干净地板间的摩擦声）
尖叫噪音的特征包括轻微接触 / 快速运动 / 道路状况起的噪音 / 坚硬地面=高音调噪音 / 柔软地面=低音调噪音 / 棱角地面=嚓嚓声
- 咯吱声—（如同行走在旧木地板上）
咯吱声的特征包括坚实接触 / 慢速移动 / 旋转运动造成的扭曲 / 取决于材料的噪音程度 / 通常因运动引起。
- 短促嘎嘎声—（如同摇拨浪鼓的声音）
短促嘎嘎声的特征包括快速重复接触 / 振动或类似移动 / 部件松动 / 卡子或固定件丢失 / 错误的间隙值。
- 敲击声—（如同敲门声）
敲击声的特征包括共鸣 / 间或重复 / 通常由驾驶员动作引起。
- 滴答声—（如同钟表的秒针）
滴答声的特征包括轻质材料的柔和接触 / 松动零件 / 可能由驾驶员的驾驶动作或路面条件引起。
- 重击声—（沉重、压抑的敲击声）
重击声的特征包括柔和敲击 / 活动造成的突然闷声。
- 蜂鸣声—（如同黄蜂的声音）
蜂鸣声的特征包括高频咯咯声 / 坚实接触。
- 噪声等级的可接受程度常常是因人而异的。您认为可以忍受的噪音对客户来说可能难以忍受。
- 天气状况，尤其是湿度和温度，可能会对噪声等级产生显著的影响。

再现噪音和试车

如果可能, 请与客户一起驾驶车辆直到再现噪音。在诊断工作表上记录所有与噪音产生时的状况和位置有关的额外信息。当您确认修理时, 此信息可用来再现相同的状况。

如果噪音可在试车时轻易复制, 且有助于确认噪音源, 试着在发动机熄火的情况下进行以下操作中的一个或全部以重现噪音:

- 1) 关闭车门。
 - 2) 轻敲或推拉可能为发出噪音的地方。
 - 3) 发动机提速。
 - 4) 使用千斤顶使车辆重现“扭曲”状态。
 - 5) 在怠速状态下, 增加发动机负荷(电器负载, 在手动变速器汽车上施加半联动, 在自动变速器汽车上置于行驶位置)。
 - 6) 用起重机升起汽车, 然后用橡皮锤敲打轮胎。
- 进行试车, 并尽可能再现客户所陈述的噪音产生时的状态。
 - 如果难以再现噪音, 使车辆在起伏或颠簸的路面上缓慢行驶, 从而使车身承受变形应力的作用。

检查相关的维修公告

核实客户的怀疑或症状后, 查阅与该疑点或症状相关的技术维修公告(TSBS)中的ASIST。

如果有TSB与该症状相关, 按以下步骤修理噪音。

定位噪音并确定根本故障原因

1. 将噪音缩小到一个大概区域。为帮助确定噪音源, 使用一个听力工具(发动机听诊器或机械听诊器)。

2. 将噪音缩小至更小区域并通过以下方法找出原因:

- 将该范围内怀疑是产生噪音的部件拆下。
拆卸卡子和固定件时不要用力过大, 否则修理中卡子和固定件可能被损坏或丢失, 造成新的噪音出现。
- 敲击或推/拉怀疑是引发噪音的部件。
不要用过大的力量敲击或推/拉部件, 否则噪声将被暂时消除。
- 用手触摸怀疑是引发噪音的部件, 并感觉部件是否振动。
- 在怀疑是引发噪音的两个部件之间放入一张纸。
- 寻找松动部件和接触痕迹。

参见 [IP-6, “一般尖叫噪音和短促嘎嘎声的故障诊断”](#)。

修理故障源

• 如果噪音的产生原因为部件松动, 将该部件牢固紧固。

• 如果噪音的产生原因为部件之间的间隙不足:

- 在可能的情况下对部件进行重新定位, 或松开, 将部件分离开, 然后重新紧固。

- 采用适当的绝缘体隔离部件, 如聚氨脂衬垫、泡沫塑料块、毡布带或聚氨脂带, 这些绝缘体都可从授权的日产配件部门获得。

小心:

不要使用过大的力, 因为许多部件由塑料构成, 可能会被损坏。

注意:

最新的配件信息请向配件部门咨询。

以下各项物品均可根据需要单独订购。

聚氨酯衬垫 [1.5 mm (0.059 in) 厚]

隔离插头、线束等。

76268-9E005:100x135 mm (3.94x5.31 in) / 76884-71L01: 60x85 mm (2.36x3.35 in) / 76884-71L02:15x25 mm (0.59x0.98 in)

隔离件(泡沫塑料块)

用于隔离部件以阻止其相互接触。也可用于填充板件后方的空间。

73982-9E000:45 mm (1.77 in) 厚, 50x50 mm (1.97x1.97 in) / 73982-50Y00:10 mm (0.39 in) 厚, 50x50 mm (1.97x1.97 in)

隔离件(轻质泡沫塑料块)

80845-71L00:30 mm (1.18 in) 厚, 30x50 mm (1.18x1.97 in)

尖叫噪音和短促嘎嘎声的故障诊断

毡布条

用于在不发生相对运动的部位进行隔离。最适合应用于仪表板部位。

68370-4B000:15x25 mm (0.59x0.98 in) 衬垫 /68239-13E00: 5 mm (0.20 in) 宽胶条

以下材料，日产配件部门不能提供，也能用于消除尖叫噪音和短促嘎嘎声。

UHMW（特氟纶）胶带

在存在轻微相对运动的部位进行隔离。最适合应用于仪表板部位。

硅树脂润滑脂

在可见部位或不适用 UHMW 胶带时取代 UHMW 胶带。

注意：只能持续使用数个月。

硅树脂喷剂

用于无法涂抹硅树脂润滑脂的部位。

管胶带

用于消除相对运动。

确认修理内容

通过试车确定需要修理的噪音源。在与最初产生噪音相同的状况下驾驶车辆。参照“诊断工作表”上的记录进行操作。

一般尖叫噪音和短促嘎嘎声的故障诊断

EIS00DHO

具体部件拆卸和安装的信息参见目录表。

仪表板

许多故障是由下列部件之间的接触和运动引起的：

1. 仪表罩 A 和仪表板
2. 丙烯灯罩及组合仪表壳体
3. 仪表板和前柱饰件
4. 仪表板和挡风玻璃
5. 仪表板固定销
6. 组合仪表后的线束
7. 空调除霜器管道和管道接头

此故障通常只能通过轻敲或移动该部件来重现噪音或行驶中击打该部件以停止噪音的方法来确认位置。大多数故障可以通过使用毡布带或硅树脂喷剂（难以接触的区域）来进行修复。聚氨脂衬垫可以用来隔离线束。

小心：

不要使用硅树脂喷剂来隔离尖叫噪音或短促嘎嘎声。如果用硅树脂填满了该部位，就不能对修理重新进行检查。

中央控制台

需要注意的部件包括：

1. 换档总成盖与饰板
2. 空调控制单元和仪表罩 C
3. 音响和空调控制单元后的线束

仪表板的修理及隔离步骤同样适用于中央控制台。

车门

注意下列事项：

1. 饰件和内板产生敲击噪声
2. 内门把手锁眼盖与车门饰条
3. 线束孔
4. 车门锁扣没有对正，在起动和停车时引起砰砰声

在重现故障的同时敲打、移动或压住各部件可以排除这些故障中的多数。通常可以采用毡布带或绝缘泡沫塑料块来隔离这些区域，从而消除噪声。

尖叫噪音和短促嘎嘎声的故障诊断

行李箱

行李箱部位的噪音常由车主放入行李箱内的千斤顶或物品松动而引发。

此外还有以下常见原因:

1. 行李箱盖支柱未对正
2. 行李箱盖撞销未对正
3. 行李箱盖扭杆相互撞击
4. 牌照或支架松动

这些故障多数可以通过调整、紧固或包裹引起噪音的部件修复。

天窗 / 车顶内衬

天窗 / 车顶内衬部位的噪音常由以下原因之一引发:

1. 天窗盖, 轨道, 连杆或密封条造成短促嘎嘎声或轻微敲击声
2. 遮阳板轴在支架上振动
3. 前或后挡风玻璃接触到车顶内衬并发出尖叫噪声

再现噪声产生状态时按压部件从而使噪声停止, 能够排除大多数这类故障。修理时通常使用毡布条来隔离噪音。

座椅

分隔座椅噪音时, 记录座椅所处位置及产生噪音时座椅所承受的负载是很重要的。在确认并隔离噪音源时这些条件都应被复制。

产生座椅噪音的原因包括:

1. 头枕杆和支架
2. 座椅垫和支架间的尖叫噪声
3. 后座椅靠背锁和支架

在再现噪声产生状态下移动或按压可疑部件来隔离这些噪音。此类大部分噪音故障可以通过对部件进行重新定位或在接触部位粘贴聚氨酯胶带而修复。

发动机罩

一些内部噪音可能是由发动机罩下或发动机舱壁上的部件发出的。这些噪音随即被传递到乘客座舱。

传递到机罩下的噪音起因包括:

1. 固定到发动机侧壁上的部件
2. 经过发动机舱壁的部件
3. 发动机舱壁固定件和插头
4. 松动的散热器固定销
5. 发动机保险杠调整不当
6. 发动机罩撞销调整不当

这些噪音可能很难排除, 因为从车辆内部无法够到它们。最好的方法就是每次固定、移动或包裹一个部件然后试车。也可以改变发动机转速或负荷来排除噪音。修理操作通常可以通过对产生噪音的部件进行移动、调整、紧固、隔离而进行。

A

B

C

D

E

F

G

H

IP

J

K

L

M

诊断工作单

EIS00DHP

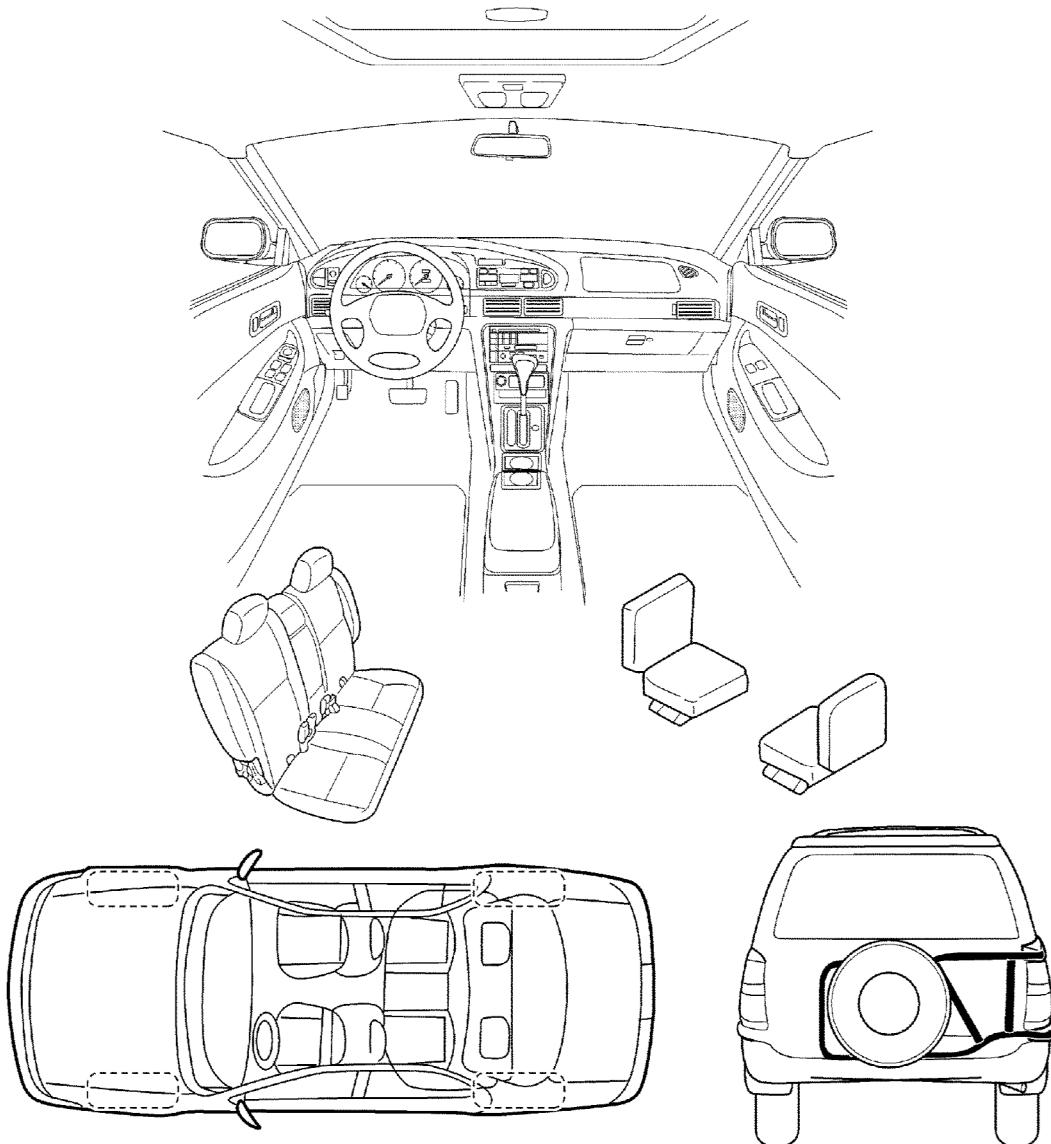
尖叫噪音和短促嘎嘎声工作记录表

尊敬的日产用户：

我们非常关心您对日产汽车的满意度。维修尖叫噪音和短促嘎嘎声在某些时候是比较困难的。为了帮助我们首次正确修理您的车辆，请花一点时间记录噪音出现的区域以及在何种情况下出现。还可能要求您同维修顾问或技术人员一起试车，以确保我们能确认您听到的噪音。

I. 噪音从何处发出？（圈出该区域）

插图仅供参考，可能不能反映您的汽车的实际结构。



继续填写工作记录表背面，并简短描述噪音的位置。另外，请指出噪音产生时的情况。

尖叫噪音和短促嘎嘎声的故障诊断

尖叫噪音和短促嘎嘎声工作记录表-第2页

简短描述噪音出现的位置:

II. 何时噪音出现? (在合适的方框内作标记)

- 任何时候 暴露在阳光下时
 第一次在早晨出现 下雨或潮湿时出现
 仅在车外很冷时出现 干燥或多尘状况
 仅在车外很热时出现 其它: _____

III. 驾驶时:

- 通过车道 刺耳尖叫噪音 (如同网球鞋与干净地板间的摩擦声)
 通过粗糙路面 咯吱声 (如同行走在旧木地板上)
 高速颠簸时 短促嘎嘎声 (如同摇拨浪鼓的声音)
 仅在____ mph 转速 敲击声 (如同敲门声)
 加速时 滴嗒声 (如同钟表的秒针)
 要停车时 重击声 (沉重、压抑的敲击声)
 转弯时: 左、右或两侧 蜂鸣声 (如同黄蜂的声音)
 载客或载货时
 其它: _____
 行驶_____英里或_____分钟

IV. 何种类型的噪音?

- 刺耳尖叫噪音 (如同网球鞋与干净地板间的摩擦声)
 咯吱声 (如同行走在旧木地板上)
 短促嘎嘎声 (如同摇拨浪鼓的声音)
 敲击声 (如同敲门声)
 滴嗒声 (如同钟表的秒针)
 重击声 (沉重、压抑的敲击声)
 蜂鸣声 (如同黄蜂的声音)

由代理商职员完成

试车记录:

执行人姓名的
开头字母

是 否

- 与顾客一起试车
- 试车时已验证噪音
- 噪音已定位及修理
- 已执行试车以确认维修

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____

VIN: _____

顾客姓名: _____

W.O.#: _____

日期: _____

此表格必须附在派工单中

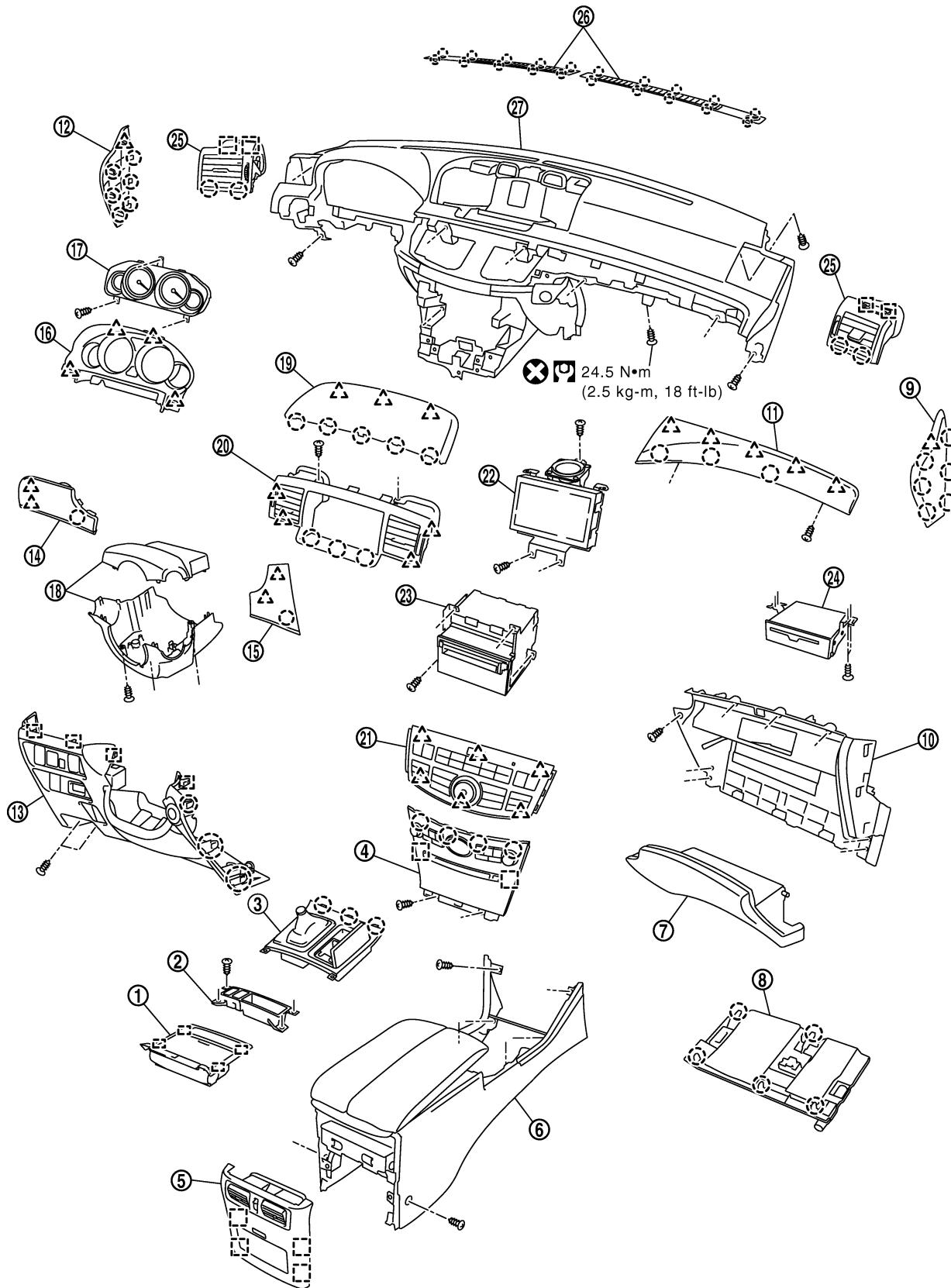
仪表板总成

仪表板总成 零部件示意图

PFP:68200

EIS00CZK

SEC. 248•251•280•487•680•685•969



PHB3110E

仪表板总成

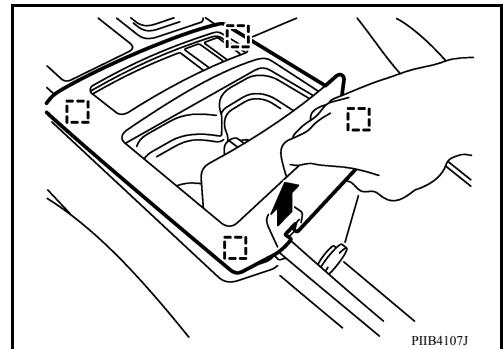
1. 杯架	2. 开关饰件	3. A/T 控制台饰件	A
4. 仪表罩 C	5. 控制台后饰件	6. 中央控制台	B
7. 杂物箱	8. 乘客侧仪表板	9. 仪表侧饰件 (右侧)	C
10. 杂物箱盖	11. 仪表饰件 B	12. 仪表侧饰件 (左侧)	D
13. 驾驶员侧仪表底板	14. 仪表饰件 A	15. 仪表饰件 C	E
16. 仪表罩 A	17. 组合仪表	18. 转向柱盖	F
19. 上通风隔栅	20. 中通风隔栅	21. 多功能开关	G
22. 前显示设备	23. 音响总成	24. NAVI C/U	H
25. 侧通风隔栅 (右侧 / 左侧)	26. 前除霜器隔栅	27. 仪表板和衬垫	I
(○) 棘爪	△ 夹子	[] 金属夹	J

仪表板和衬垫的拆卸和安装

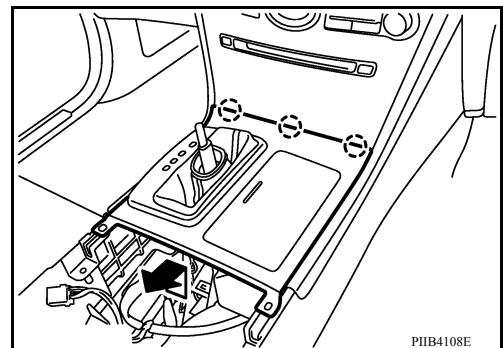
EIS00CZL

拆卸

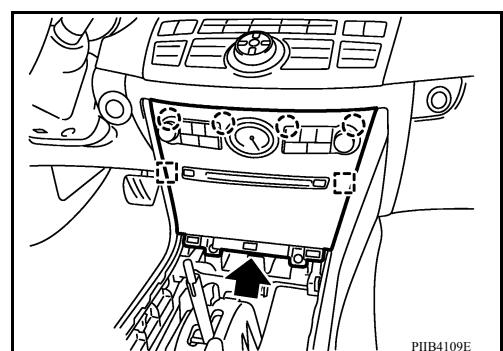
1. 拆卸杯架。
 - 从后侧拉起。



2. 拆卸开关饰件。
 - 断开线束插头。
3. 拆卸 A/T 控制台饰件
 - 将选档杆放在位置 “D”。
 - 拆卸选档杆手柄。参见 [AT-215, “控制装置拆卸和安装”](#)。
 - 提起后侧，向后拉。
 - 断开线束插头。



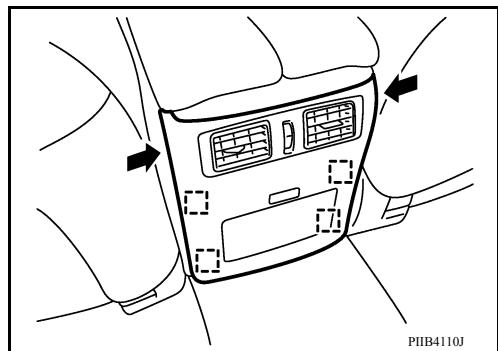
4. 拆卸仪表罩 C。
 - 向后拉。
 - 断开线束插头。



仪表板总成

5. 拆卸控制台后饰件。

- 将拆卸工具插入控制台后饰件的上部。

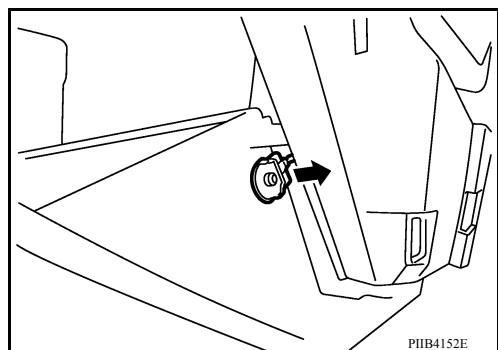


6. 用动力工具拆卸中央控制台。

- 断开线束插头。

7. 拆卸杂物箱。

- 拆卸左侧的阻尼器销钉。



8. 拆卸乘客侧仪表底板。

- 断开线束插头。

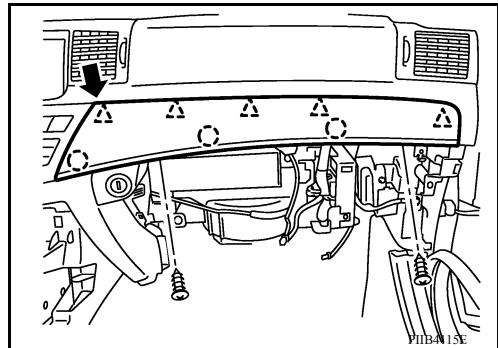
9. 拆卸仪表侧饰件（右侧）。

- 将拆卸工具插入下部。

10. 用动力工具拆卸杂物箱盖。

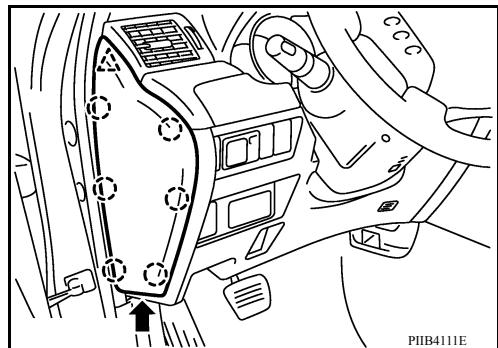
11. 拆卸仪表饰件 B。

- 将拆卸工具插入右侧。



12. 拆卸仪表侧饰件（左侧）。

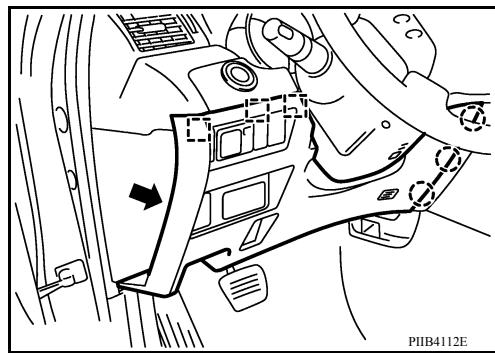
- 将拆卸工具插入下部。



仪表板总成

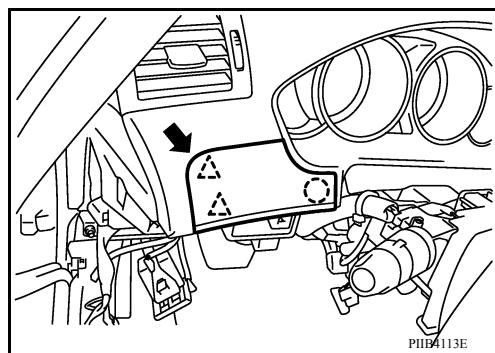
13. 拆下驾驶员侧仪表底板。

- 拆卸机罩盖开启装置安装螺钉。参见 [BL-17, “发动机罩锁操作件的拆卸和安装”](#)。
- 向后拉。
- 断开线束插头。



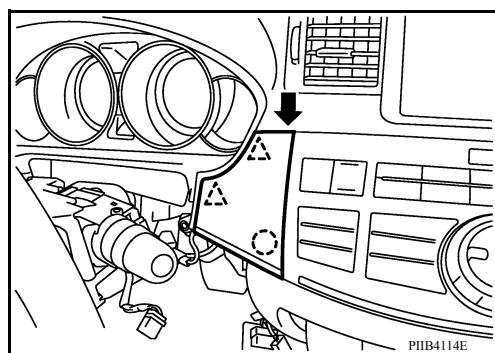
14. 拆卸仪表饰件 A。

- 将拆卸工具插入上部。



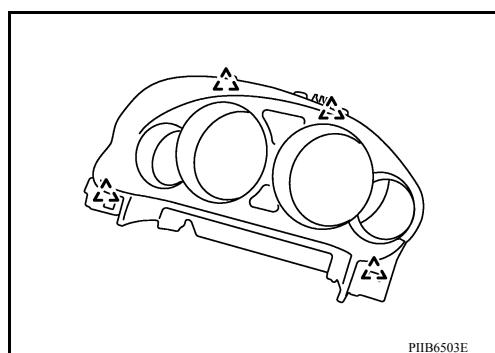
15. 拆卸仪表饰件 C。

- 将拆卸工具插入上部。



16. 拆卸仪表罩 A。

- 向后拉。



17. 拆卸组合仪表。参见 [DI-26, “组合仪表的拆卸和安装”](#)。

18. 用动力工具拆卸转向柱盖。

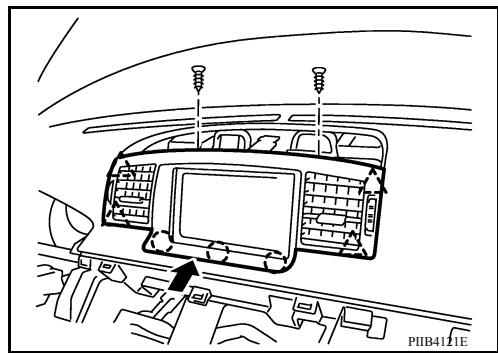
19. 拆卸上通风隔栅。参见 [ATC-140, “空气通道格栅”](#)。

A
B
C
D
E
F
G
H
IP
J
K
L
M

仪表板总成

20. 拆卸中通风隔栅。

- 将拆卸工具插入后侧底部。
- 向上拉。



21. 拆卸多功能开关。参见 [AV-64, “多功能开关”](#)。

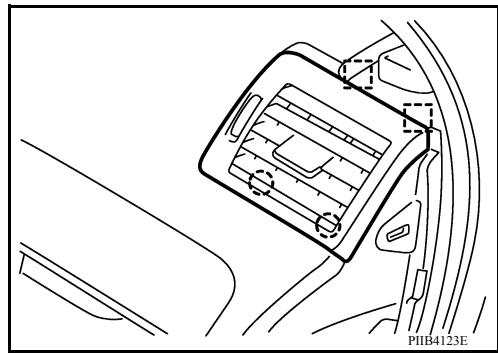
22. 拆卸前显示设备。参见 [AV-63, “前部显示单元”](#)。

23. 拆卸音响总成。参见 [AV-60, “音响单元”](#)。

24. 拆卸 AV 控制单元。参见 [AV-63, “AV 控制单元”](#)。

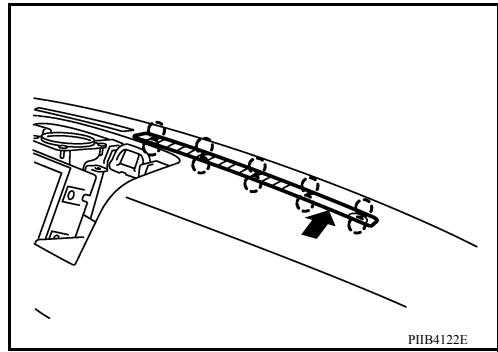
25. 拆卸侧通风隔栅（右侧 / 左侧）。

- 将拆卸工具插入底部。
- 向后拉。



26. 拆卸前除霜器隔栅。

- 将拆卸工具插入后部。
- 断开线束插头。



27. 拆卸仪表板和衬垫。

- 拆卸前乘客气囊模块安装螺栓，并断开线束插头。参见 [SRS-46, “前排乘客安全气囊模块”](#)。
- 拆卸前立柱饰件。参见 [EI-38, “前立柱装饰件”](#)。

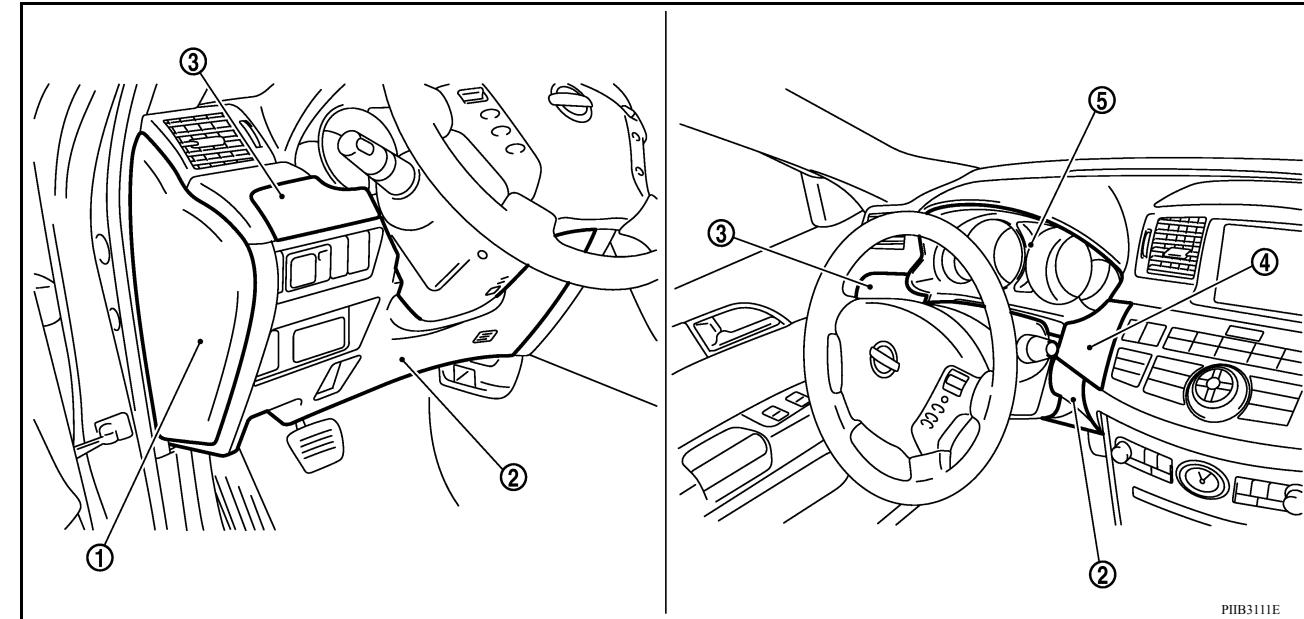
安装

按照与拆卸相反的顺序进行安装。

小心：

- 为便于安装，确定仪表板后的定位销完全插入车身的孔中。
- 在安装时，不要让线束粘在一起。

仪表罩 A 的拆卸和安装



1. 仪表侧饰件（左侧）

2. 驾驶员侧仪表底板

3. 仪表饰件 A

4. 仪表饰件 C

5. 仪表罩 A

- 在拆卸仪表罩 A 总成时，按照图中所示数字的顺序进行。
- ○棘爪
- △夹子
- []金属夹

A
B
C
D
E
F
G
H

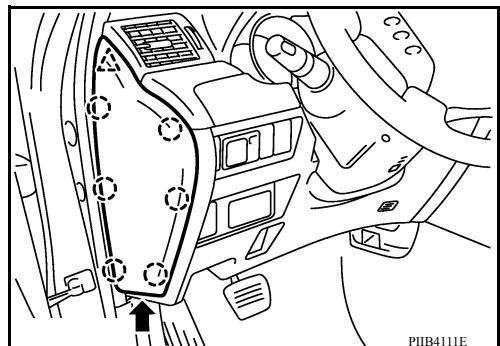
IP

J
K
L
M

拆卸

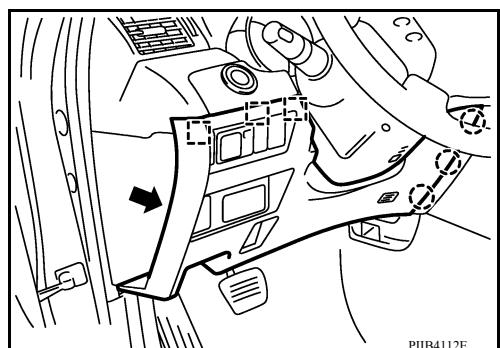
1. 拆卸仪表侧饰件。

- 将拆卸工具插入底部。



2. 拆下驾驶员侧仪表底板。

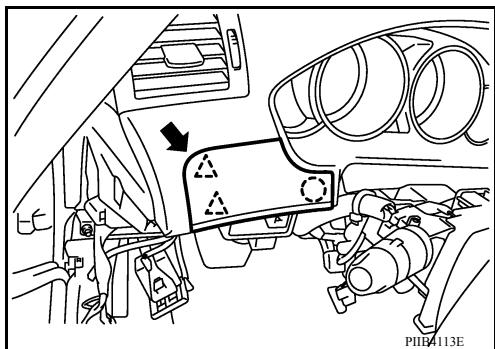
- 拆卸机罩盖开启装置安装螺母。参见 BL-17，“[发动机罩锁操作件的拆卸和安装](#)”。
- 向后拉。
- 断开线束插头。



仪表板总成

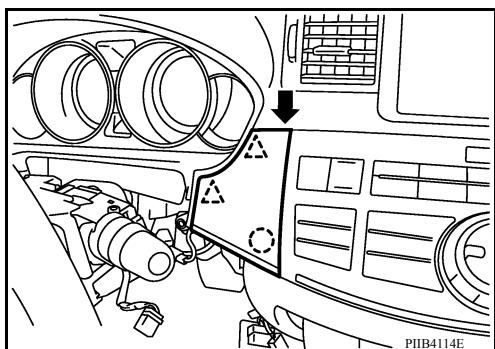
3. 拆卸仪表饰件 A。

- 将拆卸工具插入上部。



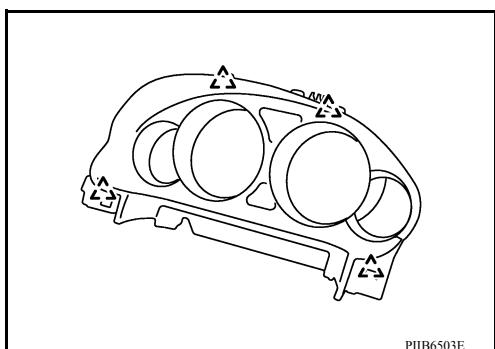
4. 拆卸仪表饰件 C。

- 将拆卸工具插入上部。



5. 拆卸仪表罩 A。

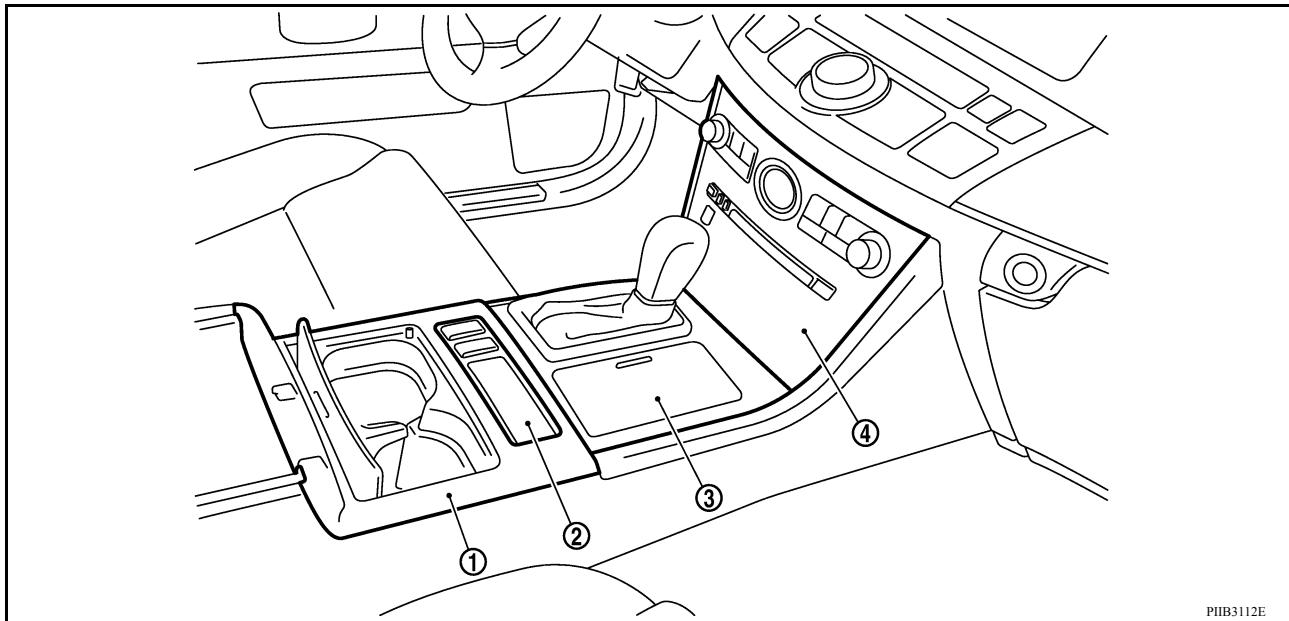
- 向后拉。



安装

按照与拆卸相反的顺序进行安装。

仪表罩 C 的拆卸和安装

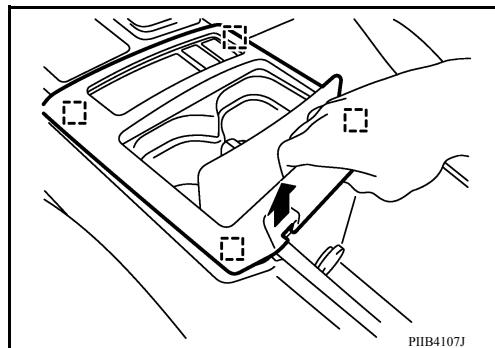
A
B
C
D
E
F
G
H
IP
J
K
L
M

1. 杯架
2. 开关饰件
3. A/T 控制台饰件
4. 仪表罩 C

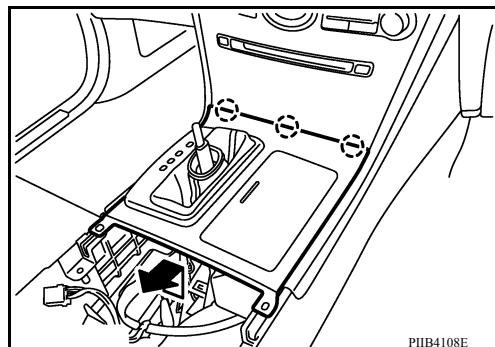
- 在拆卸仪表罩 C 总成时，按照图中所示数字的顺序进行。
- ○棘爪
- △夹子
- []金属夹

拆卸

1. 拆卸杯架。
 - 从后侧拉起。



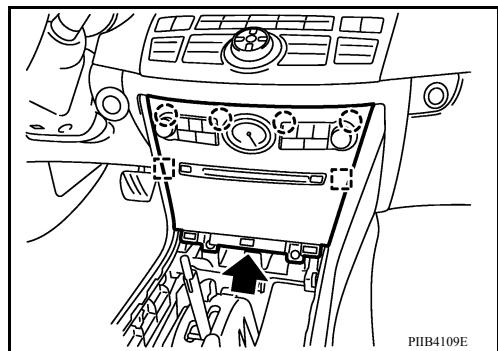
2. 拆卸开关饰件。
 - 断开线束插头。
3. 拆卸 A/T 控制台饰件
 - 将选档杆放在位置 “D”。
 - 拆卸选档杆手柄。参见 [AT-215, “控制装置拆卸和安装”](#)。
 - 提起后侧，向后拉。
 - 断开线束插头。



仪表板总成

4. 拆卸仪表罩 C。

- 向后拉。
- 断开线束插头。



安装

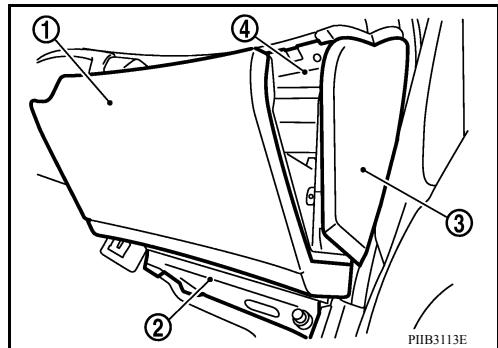
按照与拆卸相反的顺序进行安装。

杂物箱总成的拆卸和安装

EIS00CZO

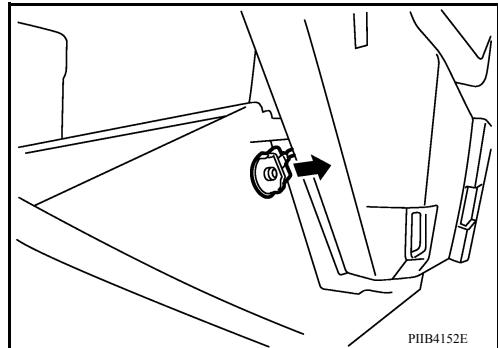
拆卸

- 在拆卸杂物箱总成时，按照图中所示数字的顺序进行。
- 杂物箱（1）
- 乘客侧仪表底板（2）
- 仪表侧饰件（3）
- 杂物箱盖（4）



1. 拆卸杂物箱。

- 拆卸左侧的阻尼器销钉。



2. 拆卸乘客侧仪表底板。

- 断开线束插头。

3. 拆卸仪表侧饰件。

- 将拆卸仪表插入底部。

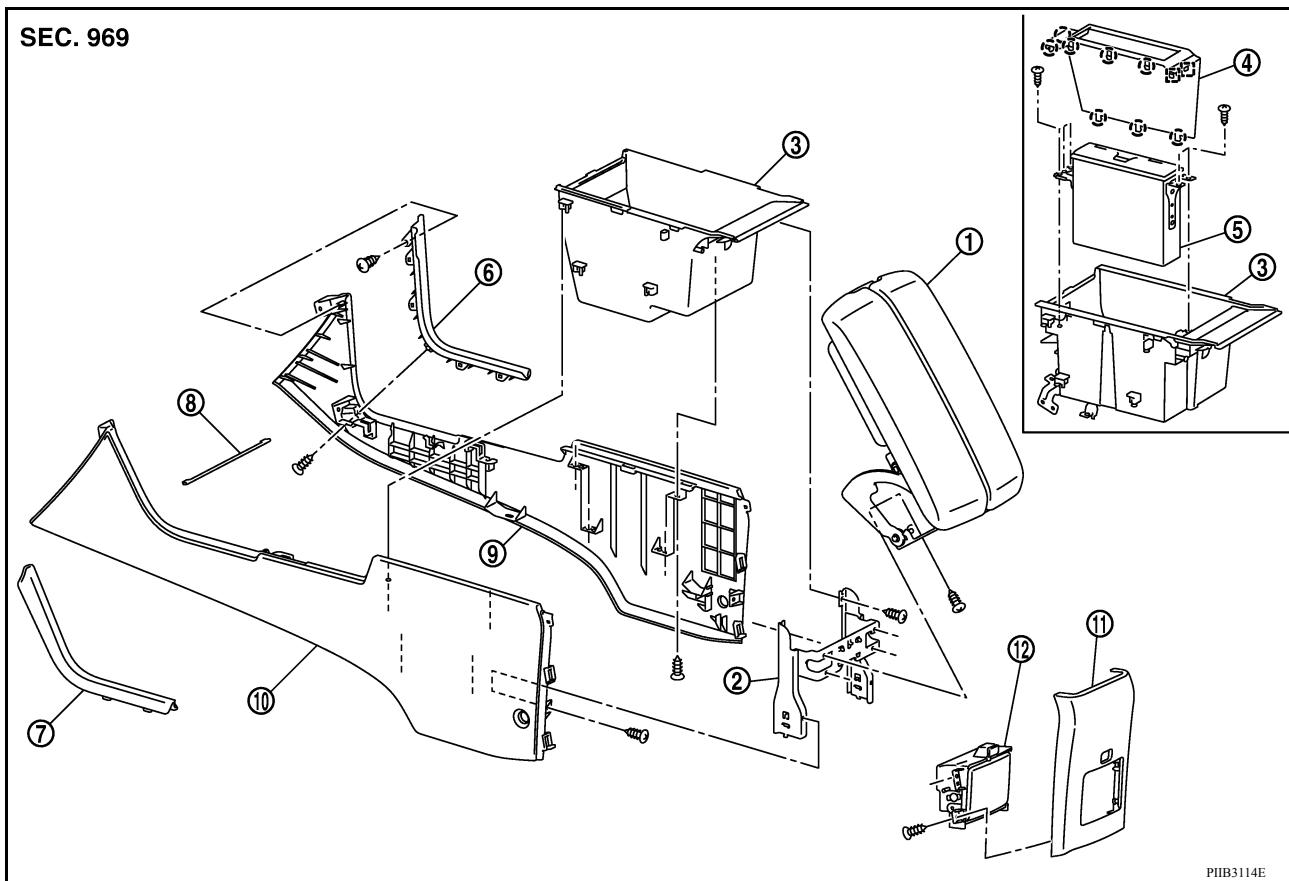
4. 用动力工具拆卸杂物箱盖。

安装

按照与拆卸相反的顺序进行安装。

解体和组装**中央控制台总成**

SEC. 969



PIIB3114E

- | | | |
|--------------------|-------------------|--------------|
| 1. 控制台盖 | 2. 后控制台支架 | 3. 控制箱 |
| 4. DVD 微型罩盖（带 DVD） | 5. DVD 播放器（带 DVD） | 6. 仪表罩饰件（右侧） |
| 7. 仪表罩饰件（左侧） | 8. 前控制台支架 | 9. 控制台衬垫（右侧） |
| 10. 控制台衬垫（左侧） | 11. 控制台后饰件 | 12. 微型后盖 |

解体

1. 拆卸控制台盖。
2. 拆卸后控制台支架。
3. 拆卸控制箱。
4. 从控制箱上拆卸 DVD 微型罩盖。（带 DVD）
5. 从控制箱上拆卸 DVD 播放器。（带 DVD）参见 [AV-289, “DVD 播放机”](#)。
6. 拆卸控制台盖饰件（右侧 / 左侧）。
7. 从前控制台支盖架上拆卸控制台衬垫（右侧 / 左侧）。
8. 从后控制台饰件上拆卸微型后盖。

组装

按照与解体相反的顺序进行组装。

A
B
C
D
E
F
G
H

IP

J
K
L

M

仪表板总成
